



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

ZwickRoell Malzeme Test Sistemleri San. Ve Tic. Ltd. Şti.

Cumhuriyet Mah. Gürpınar Yolu Cad. Kaya Millenium İş Merkezi No:5/A D:145 Kat:8
Büyüççekmece 34520 İSTANBUL / TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0091-K

Akreditasyon Tarihi : 19 Mayıs 2012

Revizyon Tarihi / No : 29 Nisan 2020 / 07

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde , **18 Ağustos 2024** tarihine kadar geçerlidir.



Banuyıl

G. Banu MÜDERRİSOĞLU
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/1)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO IEC 17025 AB-0091-K	ZwickRoell Malzeme Test Sistemleri San. Ve Tic. Ltd. Şti.			
	Akreditasyon No: AB-0091-K Revizyon No: 07 Tarih: 29.04.2020			
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : Cumhuriyet Mah. Gürpınar Yolu Cad. Kaya Millenium İş Merkezi No:5/A D:145 Kat:8 Büyükkçekmece 34520 İSTANBUL/TÜRKİYE		Tel : 02128713010 Faks : 02128713020 E-Posta : service@zwickroell.com.tr Website : www.zwick.com.tr		
Ölçüm Büyüklüğü/ Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (k=2)	Açıklamalar/ Kalibrasyon Metodu

KUVVET

Malzeme Test Makinalarının Kuvvet Ölçüm Sistemlerinin Kalibrasyonu	$0,01 N \leq F \leq 200 N$	Asma kütleler ile Çekme/Basma	0,10 %	TS EN ISO 7500-1 ASTM E4 Standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (F: Kuvvet) (* Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
	$200 N \leq F \leq 500 kN$	0.5 sınıf yük hücreleri ile Çekme/Basma	0,16 %	
	$200 kN \leq F \leq 1,5 MN$	1. sınıf yük hücreleri ile Çekme	0,32 %	

MALZEME TEST MAKİNALARI

Ekstansometre ve Çekme/Basma test cihazlarının uzama ölçer sistemlerinin kalibrasyonu	$0,1 mm \leq L \leq 60 mm$	TS EN ISO 9513	$(0,4 + 8 \cdot L) \mu m$	TS EN ISO 9513 ASTM E83 standardına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: ölçülen uzunluk (m) (* Müşteri yerinde kalibrasyon yapılır.
	$50 mm \leq L \leq 1000 mm$	ASTM E83	$(100 + 55 \cdot L) \mu m$	

KAPSAM SONU



Banur
G. Banu MÜDERRİSOĞLU
Genel Sekreter