

## Produktinformation

### Roboter-Prüfsystem 'roboTest N' (Prüfassistent)

CTA: 203506



'roboTest N' für Funktionsprüfung an Auto-Injektoren

#### Anwendung / Funktion

Mit dem Roboter-Prüfsystem ‚roboTest N‘ können einfache Pick’and’Place Anwendungen mit einer Serie größer 10 gleicher Proben automatisiert zugeführt und entsorgt werden.

#### Vorteile

- Durch die vollständige Integration des Leichtbauroboters in die ZwickRoell Softwarewelt sind für den Betrieb keine Roboter-Programmierkenntnisse erforderlich.
- Die selbsterklärende Benutzeroberfläche in autoEdition 3 für ‚roboTest N‘ gewährleistet eine flexible Nutzung auch für zukünftige Prüfanwendungen.
- Durch die kraftüberwachten Antriebsachsen benötigt der ‚roboTest N‘ bei gleichbleibender Sicherheit eine kleinere Aufstellfläche als herkömmliche Industrie-Roboter.

#### Anlagenkonfiguration

Eine typische Konfiguration ist:

- Material-Prüfmaschine bis 20 kN
- Werkzeug für Funktionstests, Zug- oder Biegeprüfung
- Dehnungsaufnehmer (optional)
- Roboter-Prüfsystem ‚roboTest N‘ mit integriertem Magazin für 20-30 Proben
- Industrie-Controller mit Prüfsoftware testXpert und Automatisierungs-Software autoEdition3

Beschreibung	Wert	
'roboTest N' Prüfassistent		
Externer Controller	475*423*268	mm
I/O-Ports im Controller:	16 digitale Eingänge	
	16 digitale Ausgänge	
	2 analoge Eingänge	
	2 analoge Ausgänge	
Schutzklasse: IP54		
Kollaborierender Betrieb: 17 erweiterte konfigurierbare Sicherheitsfunktionen inklusive Ellbogenüberwachung. Fernsteuerung nach ISO 10218.		
Umgebungstemperatur	0 - 50	Grad Celsius
Anzahl Gelenke	6	Drehgelenke
Gewicht	20	kg
Stromversorgung	100-240	V
	50-60	Hz

P1678 0819

## Produktinformation

Roboter-Prüfsystem 'roboTest N' (Prüfassistent)

Beschreibung	Wert
Material	Aluminium und PP Kunststoff
Stromverbrauch	max. 350 W