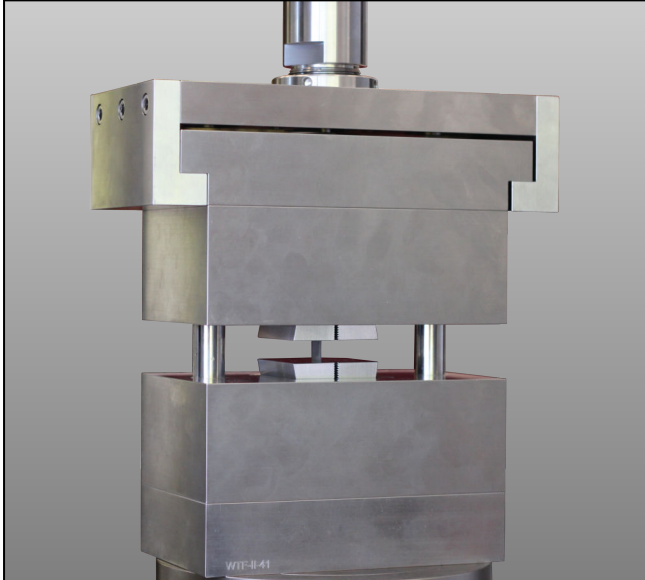


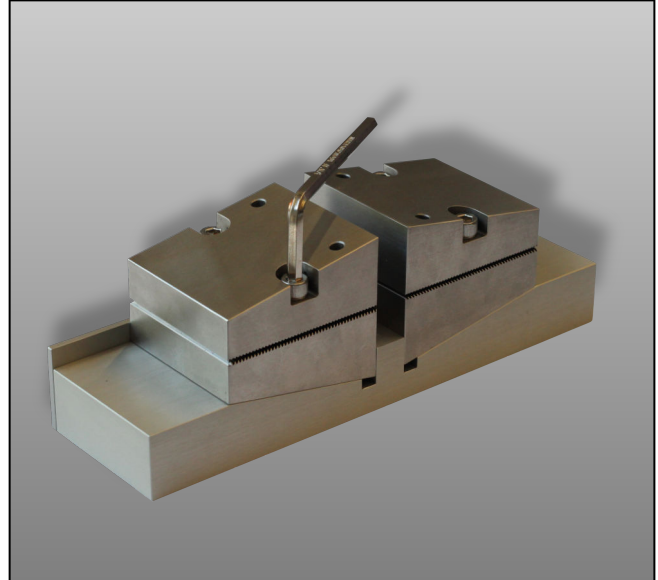
Produktinformation

Druckvorrichtung (Shear-loading), IITRI-Ausführung

CTA: 44796 44794



Druckvorrichtung (Shear-loading), IITRI-Ausführung



Einstellehre mit Zentrierung

Anwendungsbereich

Die Druckvorrichtung wird für die Prüfung von Faserverbundwerkstoffen nach ASTM D 3410 eingesetzt.

Funktionsbeschreibung

Die Druckvorrichtung basiert auf dem Keilklemmprinzip.

Die Vorrichtung besteht aus folgenden Komponenten: obere Aufnahme, Probenhalterkörper, 3 Sätze Keilbacken, Einstellehre mit Zentrierung.

Mit einer Zentrierhilfe werden Probe und Keilbacken exakt zueinander ausgerichtet. Die geklemmte Probe wird zusammen mit den Keilbacken in den unteren

Probenhalterkörper eingesetzt. Der obere Probenhalterkörper wird in die obere Aufnahme geschoben. Die Teile der Vorrichtung werden ineinander gefahren. Zentrierbolzen gewährleisten die Ausrichtung von oberem zu unterem Probenhalter.

Vorteile und Merkmale

- Zentrierhilfe zum Ausrichten des Probekörpers
- Für Druckkräfte bis 220 kN
- Großer Temperaturbereich von -70...300 °C
- Keine Bearbeitung der Stirnseite der Probekörper notwendig

Produktinformation

Druckvorrichtung (Shear-loading), IITRI-Ausführung

Technische Daten

Artikel Nr.	062157	
Prüfkraft, max. (Fmax)	220	kN
Gewicht	43	kg
Umgebungstemperatur	-70 ... +300	°C
Anschluss oben	Anschlussstück für Anschlussbolzen Ø 60 mm enthalten	
Anschluss unten	Auflage auf Druckplatte	
Im Lieferumfang	Anschlussbügel oben, Probenhalterkörper, 3 Sätze Keilbacken, Einstelllehre mit Zentrierung	
Probenmaße:		
Dicke	4,3 ... 8,9; 7,4 ... 11,9; 10,7 ... 15,2	mm
Länge, max.	140	mm
Breite	38	mm
Backenabstand	0 ... 50	mm

Erforderliches Zubehör

- 1 Druckplatte (Durchmesser, min. 136 mm)